

HYDROAL SERIE QM

Struttura, coperchio, cestello e porta-cesto in acciaio inox AISI 304.

Basamento in ferro zincato (a richiesta in acciaio inox).

Motore elettrico autofrenante, protezione IP55, di nostra produzione, montato su tassello ammortizzante, idoneo ad assorbire forti sollecitazioni.

Blocco coperchio di sicurezza.

Consolle comandi in bassa tensione v.24 ;

quadro elettrico racchiuso in cassetta idro-protetta, in scatola CEPI (a richiesta in inox AISI 304) esterna, collegata alla macchina da un cavo mt.3 per posizionamento a parete.

Stainless steel 304 structure, cover, basket and basket stand.

Galvanizing iron base.

Electrical motor IP55 protection, assembled on a speciale rubber absorbing screw to deaden strong stress.

Frontal safety cap's lock.

Low tension 24v for control console; electric board contained in a waterproof box.

Electric control panel in external CEPI box (stainless steel on request) , cable connection with machine mt.3, useful for positioning on the wall.

CENTRIFUGA PER ALIMENTI

con quadro comandi esterno, fissaggio a muro
(scatola CEPI)

CENTRIFUGAL DRYER FOR FOODS

with external electric control panel, wall mounting
(CEPI box)



SERIE NS	CAPACITA' CESTO BASKET CAPACITY		KW	GIRI RPM	MISURE DIMENSIONS	VOLTAGGIO TENSION		
	KG	LT				monofase	trifase	
					Cesto-Basket Ø x H			
HYDROAL QM	68	20	19.5	0.6	700	318 x 245	V.230 Hz 50	V.400 Hz 50
HYDROAL QM	88	30	32	0.8	700	408 x 245	V.230 Hz 50	V.400 Hz 50
HYDROAL QM	88R	15	19.5	0.6	1400	318 x 245	V.230 Hz 50	V.400 Hz 50
HYDROAL QM	128	50	52	1.6	700	480 x 285	-	V.400 Hz 50
HYDROAL QM	128R	25	32	0.8	1400	408 x 245	-	V.400 Hz 50
HYDROAL QM	228	65	72	2.3	700	480 x 400	-	V.400 Hz 50
HYDROAL QM	328	80	72	2.3	700	480 x 400	-	V.400 Hz 50
HYDROAL QM	528	90	83	3.5	700	550 x 400	-	V.400 Hz 50
HYDROAL QM	600	100	107	3.7	700	600 x 311,5	-	V.400 Hz 50

Rumorosità – Noise < 70 DB (A)

Possibilità di voltaggi speciali su richiesta - *Special voltage on request*